

MSI EM200-s Abgasanalyse

Der MSI EM200-s ist besonders geeignet für den Service an Feuerungsanlagen. Abgasmessungen, Temperaturmessungen und Druckmessungen lassen sich mit dem robusten Gerät durchführen. Der MSI EM200-s ist nach der europäischen Norm EN 50379 Teil 1 und Teil 3 geprüft.



Eigenschaften

- Besonders schlag- und stoßfest durch innovative Gehäusetechnik
- Integrierter Sensorschutz
- Betriebszeit ca. 10 Stunden
- Alle Messergebnisse können angezeigt, gespeichert und bei Bedarf auf einen PC übertragen werden
- Integrierter Infrarot-Sender
- Magnetplatte zur Befestigung an metallischen Flächen
- Intuitive Bedienung über 4 Tasten
- Eingabemöglichkeit von Rußzahlen und Kesseltemperatur

Messungen

Der MSI EM200-s misst:

- Sauerstoff, O₂
- Kohlenmonoxid, CO
- Verbrennungslufttemperatur
- Abgastemperatur
- Druck (hPa, mbar)
- CO-Raumluft
- Sauerstoffgehalt im Ringspalt

und berechnet:

- Kohlenstoffdioxid, CO₂
- Mittelwerte 30 s, 60 s, 15 min., 30 min.
- Abgasverlust mit und ohne Kondensationsgewinn (Brennwert)
- Wirkungsgrad mit und ohne Kondensationsgewinn (Brennwert)
- Luftüberschuss
- Taupunkt

Anwendungen

MSI EM200-s

Der MSI EM200-s ist standardmäßig mit einem CO-Messbereich von 8000 ppm ausgestattet.

Der MSI EM200-s ist besonders für folgende Anwendungen geeignet:

- Überprüfungen und Einstellarbeiten an Gas-, Öl- und Festbrennstoff-feuerungen
- Verbrennungsoptimierung zur Energieeinsparung
- Fehlersuche
- Überprüfung von Grenzwerten



5600810_EM200-s (1)

MSI EM200-s:
Für den täglichen Messbedarf.

TECHNISCHE DATEN

Zulassung	EN 50379 Teil 1 und Teil 3
Display	LC-Display, Grafik, von hinten beleuchtet, manuell einstellbar
Schnittstelle	USB für PC-Schnittstelle, Infrarot für Drucker
Betriebstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
Lagertemperatur	- 20 °C bis + 50 °C
Stromversorgung	Interne NiMH Batterie, 4,8 V 2000 mAh, mit Anzeige des Batterieladezustandes, Ladegerät mit Schnellladefunktion
Batteriekapazität	Typisch mehr als 10 Std. Betriebszeit
Gasförderung	Membranpumpe für Gasförderung
Gasaufbereitung	Integrierte Gasaufbereitungspatrone mit Kondensatsammler und Partikelfilter
Gewicht	1.100 g
Abmessungen	195 mm x 165 mm x 75 mm (H x B x T)

Anzeige	Messprinzip	Messbereich	Auflösung	Messgenauigkeit
T-Verbrennungslufttemperatur	PTC	- 10 bis + 100°C	0,1 °C	≤ 1 °C
T-Gas	Thermoelement	- 10 bis + 1.000 °C Sondenabhängig	1 °C	< ± 2 °C oder < 1,5 % v. MW*
O ₂ , Sauerstoff	El.-chem. Sensor	0 bis 25 Vol. %	0,1 Vol. %	0,3 Vol. %
CO, Kohlenmonoxid	El.-chem. Sensor	0 bis 8.000 ppm	1 ppm	0 bis 4.000 ppm: < ± 20 ppm oder < 5 % v. MW*
CO, unverdünnt	Berechnet	0 bis 9.999 ppm	1 ppm	
CO ₂ , Kohlenstoffdioxid	Berechnet	0 bis CO ₂ max.	0,1 Vol. %	
Zug	Piezo-Brücke	- 10 bis + 10 hPa	0,01 hPa	< ± 0,02 hPa oder < 5 % v. MW*
Gasdruck	Piezo-Brücke	- 10 bis + 100 mbar	0,01 mbar	< ± 0,5 mbar oder < 5 % v. MW*
Abgasverlust	Berechnet	- 20 bis + 100 %	0,1 %	
Wirkungsgrad	Berechnet	0 bis 120 %	0,1 %	
Luftüberschuss	Berechnet	1,00 bis 9,99	0,01	

*MW = Messwert

BESTELLINFORMATIONEN

siehe Preisliste

Dräger

MSI Messen · Schützen · Informieren



Kontakt:
Dräger MSI GmbH
Rohrstraße 32
58093 Hagen, Germany
 Tel +49 2331 9584 0
 Fax +49 2331 9584 29

Unsere Partner und Service-Partner finden Sie auf unserer Website www.draeger-msi.de unter „Service“ und „Kontakt“.

Sie interessieren sich für Abgasanalyse?
 Der MSI EM200 ist besonders vielseitig in seiner Anwendung. Für den Bereich Industrieprozesse ist das Gerät in verschiedenen Ausführungen erhältlich.