

MSI P7 Druckmessung und Dichtheitsprüfung

Der MSI P7 ermöglicht auf vielfältige Weise die Prüfung von mit Gasen oder Luft gefüllten Rohrleitungen und Behältern. Neben Druck- und Differenzdruckmessungen mit verschiedensten Messbereichen ermöglicht der MSI P7 die Durchführung einer Leckmessung in nur 10-15 Minuten (volumenunabhängig). Der MSI P7 ist DVGW VP 952 geprüft (DG-4805BS0029).



Eigenschaften

- Exakte Messergebnisse durch automatische Absolutdruck- und Temperaturkompensation
- Patentiertes Vergleichsleck-Verfahren zur Bestimmung der Leckrate
- Einfache Menüführung
- Messungen werden schnell und einfach durchgeführt
- Schlag- und Stoßfestigkeit durch robustes Gehäuse
- Gespeicherte Messungen können über PC als DIN A4-Messbericht mit Messergebnis sowie der grafischen Darstellung des Messverlaufs zusammen mit Datum und Uhrzeit dokumentiert werden (mit Kundennummernverwaltung)

Messungen

Folgende Messungen können mit dem MSI P7 durchgeführt werden:

- Gebrauchsfähigkeitsprüfung
- Leckmengenmessung
- Vollautomatische Dichtheitsprüfung
- Belastungsprüfung
- Druck- und Differenzdruckmessungen

Anwendungen

Feststellung der Gebrauchsfähigkeit nach TRGI 2008 und VP 952

Die Feststellung der Gebrauchsfähigkeit wird zum Nachweis der korrekten Funktion in Betrieb befindlicher Gasleitungen durchgeführt (Leckmessung). Das MSI-Vergleichsleck-Verfahren arbeitet unabhängig von Volumen, Temperatur und Absolutdruck.

Dichtheitsprüfung nach TRGI 2008

Neue Leitungsanlagen oder bestehende Leitungsanlagen, an denen Arbeiten durchgeführt wurden, dürfen erst in Betrieb genommen werden, wenn eine Dichtheitsprüfung erfolgreich durchgeführt und dokumentiert wurde. Mit dem MSI P7 wird die Dichtheitsprüfung vollautomatisch durchgeführt.

Belastungsprüfung nach TRGI 2008

In neue Gasleitungsanlagen oder in bestehende Gasleitungsanlagen, an denen Arbeiten durchgeführt wurden, darf nur Gas eingelassen werden, wenn eine Belastungsprüfung erfolgreich durchgeführt wurde.



MSI P7:
Genial einfach - einfach genial.

TECHNISCHE DATEN

Zulassung	DVGW-zertifiziert (DG-4805BS0029)
Patent	Leckmengenmessung: Vergleichsleckmethode Patent-Nr. 10 2006 027 344.3
Display	LC-Display, Grafik, von hinten beleuchtet, manuell einstellbar
Schnittstelle	USB für PC-Schnittstelle, Infrarot für Drucker
Betriebstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
Lagertemperatur	- 20 °C bis + 50 °C
Stromversorgung	Interne NiMH Batterie, 4,8 V 2.000 mAh, mit Anzeige des Batterieladezustandes, Ladegerät
Batteriekapazität	Typisch mehr als 10 Stunden Betriebszeit
Gewicht	ca. 1.000 g
Abmessungen	195 x 145 x 75 mm (H x B x T)
Luftfeuchte	10 % bis 90 % r.F., nicht kondensierend
Luftdruck	800 hPa bis 1.100 hPa

Anzeige

Druckmessungen	Messbereich	Auflösung	Messgenauigkeit	Max. Überdruck
Feinstdruck	- 100 ... + 100 Pa	0,1 Pa	< 5 % v. MW* oder < 1 Pa	750 mbar
Feindruck I	- 10 ... + 100 mbar	0,01 mbar	< 3 % v. MW* oder < 0,5 mbar	750 mbar
Feindruck II	- 15 ... + 160 mbar	0,1 mbar	< 5 % v. MW* oder < 0,5 mbar	750 mbar
Druck (Belastungsprüfung)	- 200 ... + 2.000 mbar	1 mbar	< 5 % v. MW* oder < 10 mbar	3.500 mbar

Gebrauchsfähigkeitsprüfung

	Messbereich	Auflösung
Leckrate	0 bis 10 Liter/h	0,01 Liter/h
Volumen	1 bis 300 Liter	0,1 Liter
Gasarten	Erdgas, Propan, Luft	

*MW = Messwert

BESTELLINFORMATIONEN

siehe Preisliste

Dräger

MSI Messen · Schützen · Informieren



Kontakt:

Dräger MSI GmbH
Rohrstraße 32
58093 Hagen, Germany
Tel +49 2331 9584 0
Fax +49 2331 9584 29

Unsere Partner und Service-Partner finden Sie auf unserer Website www.draeger-msi.de unter „Service“ und „Kontakt“.

Sie interessieren sich für Druckmesstechnik?

Dann sehen Sie sich unsere MSI P3-Familie an, mit der Differenzdruckmessungen gem. DVGW-TRGI 2008 schnell und einfach durchgeführt werden können.